



IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Exemple pour un appareil donné (radiateur X, chaudière Y...)



EFFET DE SERRE

6,53 E+05 Kg eq CO₂,
soit l'équivalent de 5025 Km en voiture



ÉPUISEMENT DE RESSOURCES NATURELLES

9,66 E-14 Année⁻¹,
soit l'équivalent du prélèvement de 1 G d'argent à l'état naturel



POLLUTION DE L'EAU

7,94 E+00 KG eq PO₄³⁻,
soit l'équivalent de 794 G d'algues vertes



IMPACT GLOBAL DU CYCLE DE VIE

